



Caractéristiques

- Protège efficacement contre la rouille
- Préviens les odeurs désagréables
- Agent EP (Pression Extrême) pour prolonger la durée de vie des outils

Avantages

- Polyvalente . peut être utilisée pour plusieurs travaux d'usinage
- Efficace . forme une émulsion stable pour un refroidissement maximum
- Pratique . l'huile contient déjà un bactéricide

L'huile **SOLUBLE** est un lubrifiant de métallurgie conçu pour une émulsion facile avec l'eau. Elle est particulièrement efficace pour l'usinage des métaux ferreux. Cette huile convient également à l'usinage des métaux non ferreux lorsqu'une certaine décoloration de la pièce est acceptable. Elle contient un inhibiteur de rouille efficace et un bactéricide afin de prévenir les odeurs désagréables.

En très forte concentration (1 partie d'huile pour 10 parties d'eau), elle convient aux travaux d'usinage moyens à lourds effectués à basse vitesse, y compris le filetage, le taraudage, le perçage, l'alésage et l'aplanissage. En concentrations plus faibles (1:20 ou 1:30) l'huile **SOLUBLE** convient aux travaux d'usinage effectués à des vitesses moyennes à élevées, et elle procure de très bons résultats pour les applications de finition.

L'action d'enlever des éclats d'une surface de métal, ce qui constitue la base de pratiquement tous les travaux d'usinage, génère beaucoup de chaleur.

Si cette chaleur n'est pas dissipée, elle peut affecter la fini de la pièce et réduire la durée de vie de la machine-outil. L'eau est le meilleur médium pour dissiper cette chaleur excessive, tandis qu'un lubrifiant aidera à réduire la formation de chaleur en diminuant la friction. Les huiles solubles ont démontré qu'elles offrent le meilleur des deux mondes. Lors de travaux d'usinage lourds, les éclats de matériau enlevés peuvent éroder la surface de l'outil et diminuer la durée de vie de la machine. C'est pourquoi un agent actif à l'épreuve des effets des charges extrêmes s'avère utile afin de réduire ces dommages.

Pour une longue durée de vie du liquide, il est très important de le garder propre. Le fluide doit être filtré afin d'enlever la limaille. Le pH de l'émulsion doit être contrôlé afin de prévenir le développement de bactéries et de moisissures qui affaibliraient l'émulsion, causeraient la séparation de l'huile et dégageraient des odeurs désagréables. Le pH peut être ajusté par l'ajout d'un agent approprié. Si un niveau incorrect du pH cause un problème, il est possible de remédier par l'ajout d'un bactéricide ou d'un fongicide.

Afin d'obtenir une émulsion stable, toujours verser en premier lieu un peu d'huile dans l'eau (rapport d'environ 1:4) puis ajouter de l'eau pour atteindre la proportion voulue. Vous référer à la charte à l'endos.

Ne pas utiliser soluble pour l'usinage du magnésium, car il pourrait s'enflammer.

Ce produit ne doit pas geler. L'entreposage de ce produit pendant de longues périodes à des basses températures risque d'affecter la solvabilité de certains composants. Lorsque le produit est mélangé avec l'eau, l'émulsion ainsi formée est instable.

SOLUBLE

Essais types

MÉTAL	FER			ALUMINIUM	CUIVRE, LAITON ET BRONZE	MAGNÉSIUM
	< 55%	55% - 70%	> 70%			
USINABILITÉ	< 55%	55% - 70%	> 70%			
FRAISAGE, PERÇAGE ET FORAGE	1:10	1:15	1:20	1:20	1:20	N.R.*
MANDRINAGE	1:10	1:10	1:15	N.R.*	1:15	N.R.*
DÉCOLLETAGE	N.R.*	N.R.*	N.R.*	1:15	N.R.*	N.R.*
MEULAGE DE FORME	1:20	1:25	1:30	N.R.*	1:30	N.R.*
DÉGROSSISSAGE	1:25	1:40	1:40	1:40	1:40	N.R.*
ALÉSAGE	1:10	1:10	1:10	1:20	1:20	N.R.*
SCIAGE, TOURNAGE, FILETAGE ET TARAUDAGE	1:10	1:15	1:20	1:20	1:20	N.R.*

* N.R. = NON RECOMMANDÉ

N'utilisez pas de huiles d'usinage soluble pour le travail du magnésium à cause des risques d'incendie

CRAIN LE GEL : Un stockage de longue durée à basses températures peut nuire à la solubilité de certains composants de ce produit, et en provoquer la séparation. Ce composé produit alors des émulsions instables lorsque mélangé avec de l'eau.

Quantités disponibles

	18.9 L Pail (5.0 US gal)	205L Drum (54.2 US gal)	500L Cube (132 US gal)	1000L Cube (264 US gal)	Vrac
SOLUBLE #2	F0090540	F0072250		F0018160	

Consultez votre représentant ou notre site Internet pour les données les plus récentes.



Lubricants

www.irvinglubricants.com