

BIO-HYDRAULIC

Fluide hydraulique biodégradable



Caractéristiques

L'huile **BIO-HYDRAULIC** Irving rencontre ou excède les normes des fabricants et des tests de l'industrie suivants:

- Hagglunds Denison HF-0, HF-2 y compris P-46 (piston) et les tests de pompe T5D-42 (ailettes)
- Vickers M-2959-S, à l'aide d'une pompe rotative à ailettes 35 VQ 25 pour les tests ordinaires (50 heures) et prolongés (300 heures)
- ASTM D-2882, à l'aide d'une pompe rotative à ailettes Vickers V104C
- CEC L-33-T-82, biodégradation
- OECD 301B (Sturm modifié), biodégradation
- Rexroth RE 90221
- RBOT 200 minutes

Avantages

- Excellent rendement toutes conditions
- Biodégradable et peu toxique
- Plage étendue de températures de fonctionnement, multigrade naturelle
- Convient à tous les types de pompe, y compris celles avec des composantes plaquées en argent

L'huile **BIO-HYDRAULIC** Irving est un fluide avec un impact minimum sur l'environnement conçu pour tous les systèmes hydrauliques fonctionnant dans des endroits où l'équilibre écologique est précaire. Ce produit a été mis au point afin que les déversements et les fuites aient le moins d'impact possible sur la faune et la flore. Composé d'un mélange d'huiles biodégradable et synthétique ainsi que d'additifs peu toxiques, ce produit ne sacrifie en rien les niveaux de rendement auxquels les clients industriels s'attendent à l'achat d'une huile hydraulique.

Le mélange de huiles possède une excellente stabilité et sa résistance à l'oxydation est améliorée par l'ajout d'un additif spécial de faible toxicité. Ce fluide offre une protection contre l'usure au moins équivalente à celle de l'huile hydraulique à base minérale de qualité supérieure, sans l'utilisation de composantes toxiques contenant du zinc. L'huile **BIO-HYDRAULIC** Irving rencontre ou excède les exigences les plus sévères de tous les principaux fabricants de pompes. Ces exigences portent notamment sur la durée de vie, la prévention contre l'usure, la stabilité hydraulique, la filtrabilité, la résistance à la formation de mousse, la séparation de l'eau et la prévention de la rouille. Toutes ces caractéristiques constituent des éléments essentiels lors de la fabrication d'un fluide hydraulique de qualité supérieure à haut rendement.

L'huile **BIO-HYDRAULIC** Irving offre la plage étendue de températures de fonctionnement que l'on retrouve habituellement avec une huile minérale multigrade. Bien que son grade ISO* soit de 46, elle offre la même fluidité à basse température qu'un fluide de grade ISO 32 et la même viscosité à haute température qu'un fluide de grade ISO 100. De plus, comme cette capacité est inhérente à la base d'huile, elle ne disparaîtra pas lorsqu'elle sera soumise à l'effort de cisaillement important d'un système hydraulique type, comme c'est le cas avec certaines huiles minérales multigrades.

La biodégradabilité du fluide dans son ensemble a été testée selon les deux normes reconnues et son niveau de toxicité est très inférieur aux limites actuelles recommandées.

*ISO : International Standards Organization



Lubricants

Essais types

GRADE ISO	46
GRAVITÉ SPÉCIFIQUE @ 15.6°C	0,92
VISCOSITÉ (D-445) cSt @ 40°C cSt @ 100°C	49 10,5
INDICE DE VISCOSITÉ (D-2270)	209
VISCOSITÉ BROOKFIELD (D-2983) cP @ -25°C cP @ -25°C (après 3 jours) cP @ -25°C (après 5 jours)	3500 11500 13000
POINT D'ÉCOULEMENT (D-97) (°C)	-33
POINT D'ÉCLAIR (D-92) (°C)	278
PLAGE DE TEMPÉRATURES DE SERVICE (°C)	-14/90
TEMPÉRATURE MINIMALE AU DÉMARRAGE (°C)	-30
STABILITÉ HYDROLITIQUE (D-2619) Perte de poids (mg/cm ²) Acidité de la couche d'eau (mg de KOH)	0,0 (0,2 max. permis) 0,21 (4,0 max. permis)
PRÉVENTION DE LA MOUSSE (D-892) Séquence I (tendance/stabilité) Séquence II (tendance/stabilité) Séquence III (tendance/stabilité)	0/0 10/0 0/0
PRÉVENTION DE LA ROUILLE (D-665A) Eau distillée (D-665B) Eau de mer synthétique	RÉUSSI RÉUSSI
DÉMULSIBILITÉ (D-1401) @ 54.4°C, ml d'huile - eau - émulsion (min.)	40 - 40 - 0 (10)
PRÉVENTION DE LA CORROSION DU CUIVRE (D-130) Lame de cuivre, 3 heures @ 100°C	1a
RÉSISTANCE À L'OXYDATION (D-2270) min. à 25 liv./po ² de perte	197
PRÉVENTION CONTRE L'USURE (D-2266) Méthode - 4 billes, 75°C, 40 Kg, 1 hr., @ 1200 tr./min., diam. zone d'usure en mm	0,36

Quantités disponibles

	946mL (1 US quart)	3.78L (1 US gal)	18.9L Pail (5.0 US gal)	205L Drum (54.2 US gal)	1000L Cube (264 US gal)	Vrac
Bio-Hydraulic 46			F0083040	F0071850		B0000301

Consultez votre représentant ou notre site Internet pour les listes d'approbations les plus récentes.



Lubricants

www.irvinglubricants.com