

HYDRAULIC

Huile hydraulique de première qualité



Caractéristiques

Sont conformes ou supérieures aux normes de l'industrie ainsi que les standards des tests suivants:

- Denison HF-0 APPROUVÉ (grades 32, 46 et 68), HF-2
- Cincinnati-Milacron P-68, P-69, P-70 (grades 32, 68 et 46 respectivement)
- Racine Modèle 95+
- Vickers M-2950-S et I-286-, 35 VQ 25
- ASTM D-2882 (y compris le test de pompe rotative à ailettes V-104-C de Vickers)
- Bosch Rexroth Corp.
- Sundstrand
- Linde
- CGSB 3-GP-36Mb . grades 22, 32, 68 et 100 (norme du gouvernement et des forces armées Canadiennes)

Avantages

- Excellente protection contre la corrosion et l'usure pour une plus longue durée de vie de la pompe
- Excellente résistance contre la formation de mousse pour un fonctionnement plus efficace de la pompe
- Excellente tolérance à l'eau là où la contamination est inévitable
- Résistance exceptionnelle à l'oxydation pour une durée d'utilisation prolongée

Les huiles **HYDRAULIQUE** sont des huiles de qualité supérieure avec propriétés d'antiusure. Elles sont préparées avec une huile minérale à base de paraffine de qualité en raison de sa stabilité et de son indice de viscosité naturelle élevé. Ces huiles ont donc la capacité de conserver leur viscosité pour une plage relativement étendue de températures. Tous les grades d'huiles **HYDRAULIQUE** Irving sont fortifiés d'additifs afin d'offrir la meilleure protection possible contre l'usure et une plus longue durée de vie.

Le rendement de l'huile hydraulique se définit de trois façons:

- Par sa capacité de protection des pompes hydrauliques et des moteurs contre les dommages causés par l'usure, particulièrement aux pressions de fonctionnement élevées souvent utilisées dans les systèmes hydrauliques modernes.
- Par sa capacité de résistance à la détérioration, particulièrement en raison de l'oxydation causée par l'effet de l'air sur l'huile, et à la dégradation thermique causée par la chaleur.
- Par sa capacité de résistance aux effets nocifs de la contamination de l'eau qui peut hydrolyser les additifs, accélérer l'oxydation, promouvoir la formation de cambouis et bloquer les filtres.

Les tests normatifs de l'industrie, dont plusieurs ont été créés par les fabricants de pompes eux-mêmes, ont été utilisés afin de démontrer que les huiles **HYDRAULIQUE** Irving offrent un excellent rendement sur tous ces points critiques.

Les huiles **HYDRAULIQUE** Irving conviennent à tous les types de pompes hydrauliques et de moteurs, même à des pressions atteignant 5.000 liv./po² (350 Bar). Elles NE SONT PAS recommandées pour les pompes munies de pièces plaquées en argent. Pour ce type de pompes, utilisez plutôt les huiles D & E Irving.

IRVING
Lubricants

HYDRAULIC

Essais types

GRADE ISO	15	22	32	46	68	100	220
VISCOSITÉ (D-445)							
cSt @ 40°C	15,8	22,4	32,4	47,4	68,9	103,0	222,7
cSt @ 100°C	3,6	4,6	6,0	6,8	8,9	11,8	18,8
INDICE DE VISCOSITÉ (D-2270)	115	123	133	96	98	97	96
VISCOSITÉ BROOKFIELD (D-2983)							
cP @ -30°C	1040	2238	—	—	—	—	—
POINT D'ÉCOULEMENT (D-97) (C°)	-42	-48	-33	-33	-27	-27	-6
POINT D'ÉCLAIR (D-92) (°C)	200	214	202	238	238	258	284
PLAGE DE TEMPÉRATURES DE SERVICE * (°C)	-23/46	-17/55	-12/64	-6/75	1/84	6/95	20/113
ESSAI D'OXYDATION (D-943) (HRS.)	—	—	3300	—	3300	—	—
ESSAI FZG (étape)	—	—	11	—	11	—	—
CONTENU DE ZINC (% de la masse)	0.045 (TOUS GRADES)						
AIR RELEASE (D-3427) (mins.)	—	2,18	3,1	—	3,7	—	—
PRÉVENTION DE LA ROUILLE (D-665)	—	RÉUSSI	RÉUSSI	—	RÉUSSI	—	—
CAMBOUIS & CORROSION (D-4310)							
1000Hrs. TAN (max. 2.0)	—	0,31	0,05	0,31	0,08	—	—
CAMBOUIS (mg) (max. 200)	—	85,6	48	48	59	59	—
CUIVRE (mg) (max. 50)	—	43,5	15	15	10	10	—
FER (mg) (max. 50)	—	0,12	0,04	0,12	0,4	—	—
DÉMULSIBILITÉ (D-1401) (mins.)	—	—	—	15	25	—	—
ESSAI DE FILTRE DENISON (% wt)							
Temps, sec (secondes) (max.600)	—	—	140	—	375	—	—
Rapport, humide/sec (max. 2,0)	—	—	1,7	—	1,7	—	—

PLAGE DE TEMPÉRATURES DE SERVICE prend pour acquis:

- Une viscosité maximale d'huile froide de 900 cSt (750 cP) pour assurer la protection contre la cavitation sous pleine charge et vitesse: les pompes peuvent généralement être démarrées, sous des conditions d'AUCUNE CHARGE, à des températures pouvant atteindre jusqu'à 20°C plus bas que prévu, mais il faut prévoir une période de réchauffement du système afin d'atteindre la plage de températures minimales avant que le système soit mis sous pleine charge.
- Une viscosité minimale de l'huile chaude de 13 cSt afin d'assurer une protection adéquate contre l'usure sous des conditions de pleine charge.

À REMARQUER

Lorsqu'un grade en particulier a été choisi, l'efficacité Optimale peut être atteinte à une température d'opération habituellement aux alentours de 20°C plus froid que la Température d'Opération Maximale permise pour ce grade.

Quantités disponibles

	3.78L (1 US Gal)	18.9 L (5 US Gal)	205L (54.2 US gal)	500L (132 US gal)	1000L (264 US gal)	Bulk
HYDRAULIC 15		F0087640	F0013050	F0006155		B0006101
HYDRAULIC 22		F0087740	F0013150	F0006455	F0006460	B0006401
HYDRAULIC 22R		F0087840	F0006550			B0006501
HYDRAULIC 32	F0006626	F0082840	F0013250	F0006655	F0006660	B0006601
HYDRAULIC 32B		F0087940	F0006850	F0006855		B0006801
HYDRAULIC 32R		F0088040	F0068550	F0006955		B0006901
HYDRAULIC 46		F0088140	F0013350	F0007055	F0007060	B0007001
HYDRAULIC 68		F0088240	F0013450	F0007255	F0007260	B0007201
HYDRAULIC 68R		F0088340	F0007450	F0007455		B0007401
HYDRAULIC 100		F0087540	F0012950	F0006055	F0006060	B0006001
HYDRAULIC 220		F0081340	F0062050			B0034401



Lubricants

www.irvinglubricants.com